



Projekt Design-Beton

Extrem hart - verschleißfest - in robuster Betonoptik

Für Böden im privaten und gewerblichen Bereich



**In dieser Broschüre finden Sie alle Informationen zu Projekt Design-Beton.
Wie z.B. Produktinformationen, die Verarbeitungsanleitung und die Pflegeanleitung.**

Inhaltsübersicht

	Seite(n)
Über Projekt Design-Beton - das Material	2
Über Projekt Design-Beton - der Schichtaufbau und Fotos	3
Über Projekt Design-Beton - badezimmer renovierung vor und nach	4
Musterstandard, Musterplatten und Musterkoffer	5
Farben Projekt Design-Beton	6
Verarbeitungsanleitung Projekt Design-Beton	7-12
Pflegeanleitung Projekt Design-Beton	13
Gut zu wissen - wo ist Projekt Design-Beton erhältlich	14
- Kontakt	
- Datenblätter	
- Neuesten Informationen	

Projekt Design-Beton

Projekt Design-Beton ist ein sehr strapazierfähiger, verschleißfester dekorativer Bodenbelag. Das Produkt besteht aus einer Mischung speziell ausgewählter mineralischer Füllstoffe in Verbindung mit einem wasserbasiertes 2-K-Epoxidharz. Projekt Design-Beton kann auf fast alle Arten von Untergründen aufgetragen werden. Aufgrund seiner hydrophoben Eigenschaften und seiner extremen Härte/Abnutzungsbeständigkeit eignet sich das Material hervorragend als Endbeschichtung für Böden.

Projekt Design-Beton ist in verschiedenen Farben erhältlich. Wir haben acht Standardfarben. Diese wurden von uns zusammengestellt, weil sie sich sehr gut mit den Farben von Trendy Design-Beton kombinieren lassen. Projekt Design-Beton kann auf den Boden und eine passende Farbe von Trendy Design-Beton auf die Wände aufgetragen werden. Dies zusammen ergibt ein wunderschönes Ergebnis. Die Pigmente und Musterplatten für diese Farben sind immer auf Lager. Darüber hinaus können wir die pigmenten auf Bestellung auch im RAL-, NCS- und Sikkens Farben liefern. (Die Lieferzeit ist länger und der Preis höher, da sie speziell angefertigt werden müssen.)

Das Material - Projekt Design-Beton (PDB.SET10m)



In dem auf dem Foto oben gezeigten Komplettsset sind alle Komponenten enthalten, um 10 m³ Projekt Design-Beton herzustellen. Diese Komponenten sind:

- Grundierung Quarz D61
- Spachtelmasse A+B
- PU-HQ Matt A+B

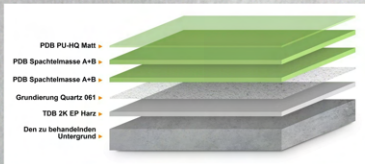
Zu jedem Kompletts-Set gehört auch ein Farbpigment. Das Pigment ist nicht im Set enthalten. Das wird separat geliefert, da dies von der gewünschten Farbe abhängt.

Über Projekt Design-Beton

Der Schichtaufbau von Projekt Design-Beton

Unten sehen Sie die Struktur der Schichten von Projekt Design-Beton. Wie Sie einen Boden vor der Verarbeitung von Projekt Design-Beton vorbereiten, können Sie in der Verarbeitungsanleitung nachlesen, die sich ebenfalls auf Seite 9 dieser Broschüre befindet. Es ist wichtig, dass der Boden gemäß dieser Anleitung vorbereitet wird!

Wie Sie die einzelnen Schichten auftragen, ist in der Verarbeitungsanleitung mit Fotos und Text deutlich beschrieben. Diese finden Sie ebenfalls in dieser Broschüre auf den Seiten 10, 11 und 12.



Fotos von Projekt Design-Betonböden



Über Projekt Design-Beton

Fotos eines Badezimmers vor und nach der Renovierung

Auf den Boden wurde Projekt Design-Beton aufgebracht. An den Wänden wurde unser bekannter Trendy Design-Beton angebracht. Eine schöne Kombination.

Vorher



Nachher



Musterstandard & Musterplatten



Farben in einer Broschüre oder online weichen immer von der tatsächlichen Farbe ab. Das liegt unter anderem daran, dass jeder Bildschirm eine andere Farbdarstellung hat. Auf Fotos stimmt die Farbe oft nicht mit der Realität überein. Dies liegt zum Beispiel an dem Lichteinfall im Raum zum Zeitpunkt der Aufnahme.

Deshalb empfehlen wir, immer eine Farbe von einer mit Projekt Design-Beton behandelten Musterplatte zu wählen. Am besten sehen Sie sich die Musterplatte in dem jeweiligen Raum an, in dem Sie Projekt Design-Beton auftragen möchten. Wie die Farbe ausfällt, hängt vom Lichteinfall ab.

Aus den oben genannten Gründen gibt es an jedem Standort, die Projekt Design-Beton führt, einen Musterstandard mit Musterplatten aller 8 Standardfarben. Hier können Sie sich jederzeit die Farben ansehen.

Wenn Sie eine Musterplatte haben möchten, um sie beispielsweise vor Ort anzuschauen, können Sie diese in der Filiale bestellen.

Musterplatten sind in zwei verschiedenen Größen erhältlich. Eine große Musterplatte mit einer Größe von 40 x 30 cm und eine kleine Musterplatte mit einer Größe von 15 x 15 cm. Auf der großen Musterplatte ist auch die Struktur des Materials einigermaßen sichtbar. Auf den kleinen Platten ist fast keine Struktur vorhanden, sie dienen nur der Farbe.

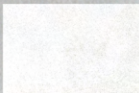
Musterkoffer

Wenn Sie häufig mit Projekt Design-Beton arbeiten, ist es sinnvoll, Musterplatten zur Verfügung zu haben. Wie oben erwähnt, können Sie separate Musterplatten bestellen. Es ist aber auch möglich, einen Musterkoffer zu bestellen. Dann haben Sie alle Musterplatten jederzeit an jedem Ort verfügbar. Dieser Koffer enthält 16 Musterplatten, 8 Große (300x300x12mm) und 8 kleine (150x150x12mm) in unseren Standardfarben. Es ist günstiger, einen Musterkoffer zu kaufen, als alle separaten Musterplatten einzeln.

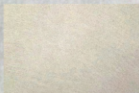
Sollten Ihre Kunden eine andere Farbe als die Standardfarben wünschen, ist dies natürlich auch möglich. Wir können auch RAL-, NCS- und Sikksens-Farben liefern. Da diese speziell angefertigt werden müssen, ist die Lieferzeit länger und sie sind deshalb teurer. Auf Anfrage und gegen Aufpreis können wir auch Musterplatten in diesen Farben anfertigen.



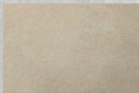
Musterkoffer können in allen Filialen, in denen Projekt Design-Beton verkauft wird, bestellt werden. Aktuelle Preise können bei der Filiale erfragt werden, in der Sie Projekt Design-Beton kaufen.



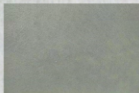
PDB 2272



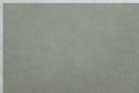
PDB 2208



PDB 2200



PDB 2204



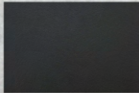
PDB 2221



PDB 2202



PDB 2231



PDB 2232

**Diese Farben sind Richtwerte.
In Wirklichkeit können diese Farben abweichen.**

Wie bereits in dieser Broschüre erwähnt, können wir auch im RAL-, NCS- und Sikkens-Farben herstellen und liefern.

(Da diese speziell angefertigt werden müssen, ist die Lieferzeit länger und der Preis etwas höher).



Verarbeitungsanleitung Projekt Design-Beton



In diesem Komplett Set ist alles vorhanden um 10 m² Projekt Design-Beton herzustellen.

Dieses Komplett Set besteht aus folgenden Komponenten*:

- Grundierung Quartz 061 (2 Kg.)
- PDB Spachtelmasse A-Komponente (14,4 Kg.)
- PDB Spachtelmasse B-Komponente (1,6 Kg.)
- PDB PU-HQ A-Komponente (1,66 Kg.)
- PDB PU-HQ B-Komponente (0,34Kg.)

- Farbpigment 1,28 Kg.

** Das Farbpigment ist nicht im Komplett Set enthalten.
Den Topf mit Farbpigment wird separat hinzugefügt,
da dies von der gewählten Farbe abhängt.*

Wichtige Informationen vor der Verarbeitung von Projekt Design-Beton.

Allgemeines

Projekt Design-Beton ist ein sehr strapazierfähiger, verschleißfester dekorativer Bodenbelag. Es ist in verschiedenen Farben erhältlich. Das Produkt besteht aus einer Mischung speziell ausgewählter mineralischer Füllstoffe in Verbindung mit einem wasserbasiertes 2-K-Epoxidharz.

Anwendungsgebiete

Projekt Design-Beton kann auf fast alle Arten von Untergründen aufgetragen werden. Aufgrund seiner hydrophoben Eigenschaften und seiner extremen Härte/Abnutzungsbeständigkeit eignet sich das Material hervorragend als Endbeschichtung für Böden. Welche Untergründe geeignet sind und wie man sie vor dem Auftragen von Projekt Design-Beton vorbereitet, lesen Sie auf der nächsten Seite.

Notwendige Werkzeuge

- Eimer
- feinmaschiges Sieb
- Abdeckband
- Rührer (Profi)
- Veneziane-Kelle und/oder Rakel (siehe z.B. das Foto unten)
- Plastik Kelle (siehe z.B. das Foto unten)
- Exzenterschleifer (Körnung 40/60 (erste Schicht) Körnung 60/80 (zweite schicht))
- Tellerschleifer (Körnung 40/60 (erste Schicht) Körnung 60/80 (zweite schicht))
- Staubsauger
- Roller mit Teleskopstange
- Handschuhe, Schutzbrille und Staubmaske
- Digitale Waage (wenn Sie einen Teil des Sets verwenden möchten)



↓
Zum Auftragen der Spachtelmasse
(erste und zweite Schicht)



↓
Zum Auftragen der PU-HQ (Endlackierung)

Vorbereitung des Untergrundes vor der Verarbeitung von Projekt Design-Beton.

Vor dem Auftragen von Projekt Design-Beton muss die zu behandelnde Oberfläche entsprechend vorbereitet werden. Nachfolgend lesen Sie, wie Sie bei den verschiedenen Untergründen vorgehen müssen.

Zementestrich oder Betonboden:

- Restfeuchte max. 4 %.
- Bei einer Fußbodenheizung ist zuvor das Aufheizprotokoll zu beachten.
- Alte Betonböden Diamantschleifen und Öl, Fett oder andere Verunreinigungen entfernen.
- Der für die Kontraktion und/oder Expansion der Oberfläche angebrachter Randschaum darf nicht entfernt oder aufgefüllt werden.
- Boden auf Risse prüfen, eventuell vorhandene Risse nach DIN-Norm verklammern und verharzen.
- Konstruktive Dehnungsfugen müssen beachtet und nicht gefüllt werden, Dehnungsfugen die der Bodenleger vor dem Trocknen des Bodens geschaffen hat, kann man nach DIN-Norm verklammern und verharzen.
- 1 Schicht TDB 2K EP Harz (A+B) Kratzspachtelung auftragen.

Calciumsulfat- oder Anhydrit Böden:

- Restfeuchte max. 0,5%
- Bei einer Fußbodenheizung ist zuvor das Aufheizprotokoll zu beachten.
- Obere Viesschicht durch Schleifen entfernen.
- Der für die Kontraktion und/oder Expansion der Oberfläche angebrachter Randschaum darf nicht entfernt oder aufgefüllt werden.
- Boden auf Risse prüfen, eventuell vorhandene Risse nach DIN-Norm verklammern und verharzen.
- Konstruktive Dehnungsfugen müssen beachtet und nicht gefüllt werden, Dehnungsfugen die der Bodenleger vor dem Trocknen des Bodens geschaffen hat, kann man nach DIN-Norm verklammern und verharzen.
- 1 Schicht TDB 2K EP Harz (A+B) Kratzspachtelung auftragen.

Fliesen:

- Aufrauen durch Diamantschleifen.
- Beachten Sie die Konstruktive Dehnungsfugen und füllen Sie die Kanten nicht auf.
- 1 oder 2 Schichten TDB 2K EP Harz (A+B) Kratzspachtelung auftragen (2 Schichten, wenn die Oberfläche nach dem ersten Schicht nicht eben genug ist).

Nicht flache Böden:

- Bei einer Fußbodenheizung ist zuvor das Aufheizprotokoll zu beachten.
- Schleifen mit Diamant, lose und/oder alte Klebstoffreste müssen entfernt werden.
- Staub oder andere Verunreinigungen entfernen.
- Boden auf Risse prüfen, eventuell vorhandene Risse nach DIN-Norm verklammern und verharzen.
- Konstruktive Dehnungsfugen müssen beachtet und nicht gefüllt werden, Dehnungsfugen die der Bodenleger vor dem Trocknen des Bodens geschaffen hat, kann man nach DIN-Norm verklammern und verharzen.
- Der für die Kontraktion und/oder Expansion der Oberfläche angebrachter Randschaum darf nicht entfernt oder aufgefüllt werden.
- Grundieren mit der Grundierung der vom Lieferanten von der Nivelliermasse vorgeschrieben wird.
- Nivellierung mit schnell trocknender zementgebundener Nivelliermasse.
- Am nächsten Tag, bei einer Restfeuchte von max. 4%, die obere Viesschicht durch Schleifen entfernen.
- 1 Schicht TDB 2K EP Harz (A+B) Kratzspachtelung auftragen.

Achtung!!

- Stellen Sie sicher, dass der Boden vor dem Auftragen von Projekt Design-Beton so platt wie möglich ist.
- Beachten Sie bei allen verarbeiteten Produkten die vom Hersteller angegebene Trocknungszeit.
- Lassen Sie alle zementgebundenen Schichten mindestens 48 Stunden lang trocknen

Verarbeitungsanleitung

Grundieren

Komponente:



Grundierung Quarz 061
Verbrauch: ca. 200g/m²
Trockenzeit: ca. 1-2 Std.

Verarbeitung Grundierung Quarz 061:



Die Grundierung auf den zu bearbeitenden Untergrund mit einer kurzflorigen Rolle auftragen. Gut ausrollen, damit keine Kanten stehen bleiben.

Zubereitung der Projekt Design-Beton Spachtelmasse

Komponenten:

Spachtelmasse A-Komponente



Farbpigment



Spachtelmasse B-Komponente



Spachtelmasse vorbereiten



Rühren Sie den Eimer Spachtelmasse A-Komponente in Eimer selbst gründlich mit einem Mixer um. Bis eine gleichmäßige Masse entsteht.



Anschließend die angerührte Spachtelmasse A-Komponente in den Setzeimer gießen.



Schütteln Sie den Topf mit dem Farbpigment sehr gut und kräftig (ca. 1 bis 2 Minuten).



Wenn das Farbpigment gut geschüttelt wurde, gießen Sie es bei der Spachtelmasse A-Komponente in den Setzeimer.



Anschließend die Spachtelmasse A-Komponente mit dem Farbpigment 3 Minuten mit einem Mixer verrühren.



Anschließend die Spachtelmasse B-Komponente hinzufügen.



Mischen Sie nun das Ganze 3 Minuten lang mit einem Mixer.

ACHTUNG !!

Verarbeiten Sie die Spachtelmasse bei einer Raumtemperatur zwischen 16°C und 26°C.

Verarbeitungsanleitung

Erste Spachtelschicht



Gießen Sie einen Teil der Spachtelmasse auf den grundierten Boden.



Verteilen Sie die Spachtelmasse mit einer Kelle (Kelle siehe das Foto auf Seite 2) auf dem Boden. Diese Schicht ist ca. 1-2 mm dick ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$).



Trockenzeit: ca. 12 Stunden
– Bei 20° und 65% relative Luftfeuchtigkeit

Nächste Schritte (sobald die erste Schicht trocken ist)



Schleifen Sie die Kanten mit einem Exzenterschleifer (Körnung 40/60).



Schleifen Sie den gesamten Boden mit einem Tellerschleifer (Körnung 40/60).



Saugen Sie die Oberfläche gründlich ab, damit kein Staub zurückbleibt.

– Sollte nach dem Staubsaugen Staub zurückbleiben, können Sie den Boden mit einem leicht feuchten (fusseltreien Tuch) abwischen. Stellen Sie sicher, dass der Boden vollständig trocken ist, bevor Sie mit der zweiten Schicht beginnen.

Zweite Spachtelschicht



Gießen Sie einen Teil der Spachtelmasse auf den Boden.



Verteilen (leht Kratzen) Sie die Spachtelmasse mit einer Kelle (Kelle siehe das Foto auf Seite 2) auf dem Boden. Diese Schicht ist ca. 0,5-1 mm dick ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$).



Trockenzeit: ca. 12 Stunden
– Bei 20° und 65% relative Luftfeuchtigkeit

Nächste Schritte (sobald die zweite Schicht trocken ist)



Schleifen Sie die Kanten mit einem Exzenterschleifer (Körnung 60/80).



Schleifen Sie den gesamten Boden mit einem Tellerschleifer (Körnung 60/80).



Saugen Sie die Oberfläche gründlich ab, damit kein Staub zurückbleibt.

– Sollte nach dem Staubsaugen Staub zurückbleiben, können Sie den Boden mit einem leicht feuchten (fusseltreien Tuch) abwischen. Stellen Sie sicher, dass der Boden vollständig trocken ist, bevor Sie mit der zweiten Schicht beginnen.

Verarbeitungsanleitung

PU-HQ Endlackierung

Komponente:



PU-HQ A+B Komponente

Verbrauch: ca. 180-200g/m²

Trockenzeit: - Begehbar Nach 12 Stunden

- Voll belastbar Nach 7-14 Tage

Zubereitung der PU-HQ



Geben Sie die A-Komponente des PU-HQ durch ein Sieb in einen sauberen Eimer.



Fügen Sie dann die B-Komponente des PU-HQ hinzu.



Nun alles mit einem Mixer ca. 3 Minuten gut vermischen.

Anwendung des PU-HQ → Enlackierung



Gießen Sie einen Teil des PU-HQ auf den Boden.



Verteilen Sie das PU-HQ mit einer Plastik Kelle (Kelle siehe das Foto auf Seite 2) auf dem Boden.
Verbrauch: ca. 180-200g/m².

Verarbeitungszeit:

Ca. 60 Minuten bei 20° c. und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 %.

* Wasserbasierte Produkte sollte man nicht verarbeiten bei einem (Boden-) Temperatur unter + 10° c., höher als + 29° c., oder bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 80 %.

Bei Temperaturen über 20° c. soll das Material mit maximal 10 % Wasser verdünnt werden. Sonnenlicht so viel wie nur möglich vermeiden.

!!! Weitere Informationen !!!

Alle Produktblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.design-beton.de

Informationen zur Pflege des Bodens finden Sie in unserer Pflegeanleitung.
Diese ist in jedem Komplettsset enthalten und auch auf unserer Website zu finden.

Bei Fragen vor oder während der Verarbeitung von Projekt Design-Beton können Sie sich jederzeit an uns wenden.

Romar-Voss Floor Systems B.V. - +31 6 43060766 - bvandijk@romar-voss.nl - www.design-beton.de

Pflegeanleitung



Projekt Design-Beton

In dieser Pflegeanleitung finden Sie alle wichtigen Informationen zur Wartung von Projekt Design-Beton.

Vorsorgliche Pflege

- Bringen Sie schützenden Filzleiter unter Ihren Stühlen, Tischen und andere Möbeln an.
- Legen Sie eine Matte vor die Außentür, damit keine Steine oder Sand ins Innere gelangen.
- Ersetzen Sie die Räder von Rollmöbeln durch weiche, farblose Räder.
- Verwenden Sie keine aggressiven Reinigungsmittel wie zum Beispiel: Grüne Seife, Alles Reiniger, Ammoniak und Chlor. Mit diesen Mitteln schädigen Sie den Versiegelungsmantel wodurch eine Verfärbung entstehen kann.

Für die Reinigung des Projekt Design-Beton-Bodens empfehlen wir die Verwendung unseres speziell entwickelten Reiniger. Der FS-Reiniger ist ein Reiniger ohne aggressive Substanzen.



Verarbeitung

- Der Untergrund muss frei sein von Schmutz und Staub.
- Ca. 50 ml FS-REINIGER in 5 Litern lauwarmes Wasser geben und mit dieser Reiniger-Mischung die Boden gründlich mit einem Wischmopp nebellfucht reinigen.
- Einen zweiten Eimer mit sauberem lauwarmes Wasser bereitstellen, um darin den schmutzigen Wischmopp/Tuch regelmäßig auszuspülen.

Weitere Informationen wie Datenblätter finden Sie auf unserer Website www.design-beton.de

Alle Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Sie außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch auf diese Angaben aus. Eine Gewährleistung kann nur für stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Frischmassen übernommen werden.

Wo ist Projekt Design-Beton erhältlich?

Projekt Design-Beton ist bei verschiedenen Großhändlern in Deutschland erhältlich. Projekt Design-Beton ist bei folgenden Großhändlern erhältlich:

- **Maler Einkauf Gruppe e.G.**
 - * Gerhard Beck GmbH & Co.KG
 - * Peters Farben GmbH
 - * Farben Traudt GmbH
 - * Farben Arndt GmbH & Co. KG
- **Maler Einkauf Rhein-Ruhr e.G.**
 - * Kersting & Schmitz GmbH
- **MEGA eG**

Es gibt immer mehr Großhändler, bei denen Sie Projekt Design-Beton kaufen können. Auf www.design-beton.de finden Sie immer die aktuellste Liste der Großhändler, bei denen Sie Projekt Design-Beton kaufen können.

ROMAR-VOSS
floor systems

Kontaktinformationen

Romar-Voss Floor Systems B.V. - Standort Nijmegen

Rondweg 17
6515 AS Nijmegen
Niederland

Hauptsitz: Bevelandstraat 5
6088 PB Roggel
Niederland
Handelskammer: 14098908
Ust-Id Nr.: NL818910793B01
Bank-Nummer: (IBAN) NL67 RABO 0104 0357 14

Für Verkauf / Einkauf / Angebote (Arbeit) / Seminare / Messen / Technische Beratung / eine Einführung vor Ort:

Herr Bert van Dijk
Telefon: +31 (0)6 43040766
E-Mail: bvandijk@romar-voss.nl

Für die Buchhaltung:

Frau Berna van Dijk - Jeurissen
Telefon: +31 (0)6 34752590
E-Mail: bvandijk-jeurissen@romar-voss.nl

www.design-beton.de

Alle Informationen aus dieser Broschüre finden Sie auch auf unserer Website, diese sind immer aktuell. Schauen Sie dort nach, wenn Sie sicher sein möchten, dass Sie die neuesten Informationen haben.

Dort finden Sie auch alle Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter unserer Produkte.

Romar-Voss Floor Systems B.V.
Tel. +31 6 43060766
E-Mail bvandijk@romar-voss.nl
www.design-beton.de